



NISSIN

---- NWSS - 125B----

数控多线钢丝多晶切方机

NWSS-125B 型

技 术 资 料 书

上海日进机床有限公司

上海松江泗泾九干路 1358 号

T : 021-57626722

F : 021-57626723

P : 201601



1 名称型号：NWSS-125B 型数控多线钢丝多晶切方机

2 设备功能：利用磨料喷在钢丝上快速移动将多晶硅锭切割成方形硅棒。

3 加工对象：多晶，硬性材料，石英等。

4 机械能力

4.1	加工规格及数量：多晶	840×840×420mm 成品 156×156×420mm×25 根
4.2	砂浆线切割速度	0.6 ~ 0.8mm/min (线径 0.25mm, 砂 800#+油 304)
4.3	砂浆线切割速度(浸晶切割)	0.6 ~ 1.1mm/min (线径 0.25mm, 砂 800#+油 304)
4.4	砂浆线切割速度(浸晶切割)	0.6 ~ 1.3mm/min (线径 0.25mm, 砂 360#+油 304)
4.5	砂浆线切割速度	0.6 ~ 0.9mm/min (线径 0.3mm, 砂 800#+油 304)
4.6	砂浆线切割速度(浸晶切割)	0.6 ~ 1.2mm/min (线径 0.3mm, 砂 800#+油 304)
4.7	砂浆线切割速度(浸晶切割)	0.6 ~ 1.4mm/min (线径 0.3mm, 砂 360#+油 304)
4.8	钢丝运动速度	Max 720m/min
4.9	切割轮升降距离	Max 600mm
4.10	切割轮升降速度	Max 500mm/min
4.11	线张力	0 ~ 100N
4.12	切割液供给量	均值约 200L/min
4.13	切割液供给温度	20 ~ 25
4.14	气源压力	0.6 ~ 0.7Mpa
4.15	气源流量	Max 55m ³ /h

5 电机

5.1	卷绕筒电机	22.0kw 2 台
5.2	切割辊电机	5.0kw 4 台
5.3	切割进给电机	0.75kw 1 台
5.4	张力电机	5.0kw 2 台
5.5	排丝电机	0.75kw 2 台
5.6	切割液输送电机(泵)	7.5kw 1 台
5.7	排风机	0.2kw 2 台
5.8	电气供电频率	50Hz
5.9	额定功率	≈ 100kw



6 其他参数

6.1	操作界面	触摸屏控制
6.2	机器外形	6380(长)×3600(宽)×3700(高)mm
6.3	占地	8500(长)×5200(宽)
6.4	重量	≈13T

