



数控多线钢丝切片机

NWS-1200A 型

技术资料书

上海日进机床有限公司

上海松江泗泾九干路 1358 号

T: 021-57626722

F: 021-57626723

P: 201601

1. 名称: 数控多线钢丝切片机

2. 型号: NWS-1200A

3. 设备功能: 该设备是利用磨料喷在钢丝上快速移动将柱形的棒料切割成薄片材料。

4. 加工对象: 单晶, 多晶, 石英, 蓝宝石等硬性材料

5. 机械能力

| | | |
|------|------------|---|
| 5-1 | 加工物规格及加工数量 | 最大规格:156×156×300×4 根 或 156×156×600×2 根 |
| 5-2 | 砂浆线切割速度 | 0.3 mm/min (线径 0.12 mm, 切削液 1000#) |
| 5-3 | 钢丝运动速度 | 0~900m/min |
| 5-4 | 进给头架升降距离 | 300mm |
| 5-5 | 进给头架升降速度 | 0~250mm/min |
| 5-6 | 线张力 | 0~30N |
| 5-7 | 钢丝卷筒容量 | 780Km |
| 5-8 | 切割液供给量 | 200L/min |
| 5-9 | 切割液供给温度 | 20℃~25℃ |
| 5-10 | 气源压力 | 0.6~0.7Mpa |
| 5-11 | 气源流量 | 20m ³ /h |
| 5-12 | 冷冻水流量(循环) | 27m ³ /h |

6. 电机

| | | |
|-----|--------|-------------|
| 6-1 | 卷绕筒电机 | 35.2Kw 2 台 |
| 6-2 | 切割辊电机 | 89Kw 1 台 |
| 6-3 | 切割进给电机 | 1.48Kw 2 台 |
| 6-4 | 排丝电机 | 0.82 Kw 2 台 |
| 6-5 | 沙浆泵 | 7.5Kw 2 台 |
| 6-6 | 排风机 | 0.2Kw 2 台 |
| 6-7 | 电气供电频率 | 50Hz |
| 6-8 | 电机总功率 | 180Kw |

7. 其他参数

| | | |
|-----|------|---------------------------|
| 7-1 | 操作界面 | 触摸屏控制 |
| 7-2 | 机器外形 | 3800(长)×3000(宽)×3400(高)mm |
| 7-3 | 重量 | ≈12T |

